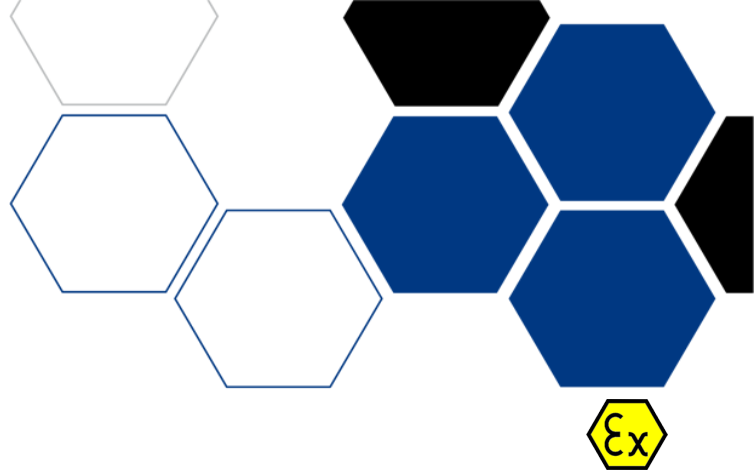




KATEGORIA:
WYPOSAŻENIE
KOMÓR
WARSZTATOWYCH I
POJAZDÓW

CERTYFIKATY

C E

Cechy/specyfikacja techniczna

Parametry techniczne	
Nazwa parametru	Wartość (jednostka)
Dopuszczalna masa baterii akumulatorowych	6 000 kg
Prędkość przemieszczania baterii	0,05 m/s
Maksymalne wymiary baterii (długość x szerokość x wysokość)	2550 x 1050 x 825 mm
Moc silnika napędowego	1,5 kW
Napięcie zasilania	500 V
Wykonanie	I M2
Zakres temperatury otoczenia	-20 °C do 40 °C
Maksymalna masa	~ 2400 kg
Maksymalne wymiary zewnętrzne stołu dużego (długość x szerokość x wysokość)	3020 x 1800 x 1105 mm
Maksymalne wymiary zewnętrzne stołu małego (długość x szerokość x wysokość)	2140 x 1260 x 1010 mm

Stoły akumulatorowe są przystosowane do pracy w podziemnych wyrobiskach zakładów górniczych w polach niemetanowych i metanowych, w pomieszczeniach ze stopniem „a”, „b” lub „c” niebezpieczeństwa wybuchu metanu oraz klasy „A” lub „B” zagrożenia wybuchem pyłu węglowego.

Wymiary stołów akumulatorowych, zasada działania oraz sposób zabudowy pozwalają na bezpieczną i szybką wymianę baterii w lokomotywach dołowych.

Stoły akumulatorowe o napędzie elektrycznym służą do wymiany i ładowania baterii lokomotyw kopalnianych. Budowa stołów umożliwia łatwe i szybkie dopasowanie ich wysokości do lokomotywy. Służą do tego celu podnośniki śrubowe ręczne zamontowane w przednich częściach stołów, regulujące wysokość stołu. Zastosowanie takiego rozwiązania pozwala na uniknięcie efektu tzw. „przeskoku” baterii podczas



Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2025-01-09

przemieszczania jej z lokomotywy na stół i odwrotnie. Kompletne stanowisko do obsługi akumulatorów składa się z stołu dużego, na którym zamontowany jest napęd elektryczny, stołu małego oraz dwóch stołów pomocniczych. Stoły duże i małe służą do przemieszczania, przechowywania i ładowania baterii, natomiast stoły pomocnicze służą do odkładania zdemontowanych pokryw.

Budowa i działanie

Kompletne stanowisko do ładowania baterii składa się z następujących, zasadniczych podzespołów:

- Stół duży - jest konstrukcją spawaną, w której zamontowane są rolki obrotowe, po których przemieszczane są skrzynie baterii akumulatorowych. W przedniej części stołu zamontowano podnośniki śrubowe służące do regulacji wysokości przedniej części stołu w zakresie $\pm 30\text{mm}$. Stół jest wyposażony w zabezpieczenie ruchome zapobiegające niekontrolowanemu przesunięciu/zsunięciu baterii ze stołu, które należy zdemontować przed przetaczaniem baterii. Stół wyposażony jest w napęd elektryczny do przesuwania baterii. Dodatkowo na obu końcach wału napędowego można (opcjonalnie) zamontować korbę służącą do ręcznego przestawiania napędu w przypadku zaniku energii elektrycznej.
- Stół mały - jest konstrukcją spawaną, w której zamontowane są rolki obrotowe, po których przemieszczane są skrzynie baterii akumulatorowych. W przedniej części stołu zamontowano podnośniki śrubowe służące do regulacji wysokości przedniej części stołu w zakresie $\pm 30\text{mm}$.
- Stoły pomocnicze - również są konstrukcjami spawanymi, a ich górna powierzchnia wyłożona jest deskami sosnowymi tworzącymi blat roboczy. Blat stołów może być wykonany w wersji poziomej, lub w przypadku ograniczonego miejsca do zabudowy pochylonym gdzie pokrywy akumulatorów układane są pod kątem.

Najważniejsze cechy

1. Bezpieczeństwo pracy.
2. Prostota konstrukcji.
3. Niezawodność.

Montaż

Montaż należy wykonywać zgodnie z opracowaną instrukcją montażu urządzenia w oparciu o zapisy dokumentacji techniczno- ruchowej zawierającą uwarunkowania lokalne.



Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2025-01-09