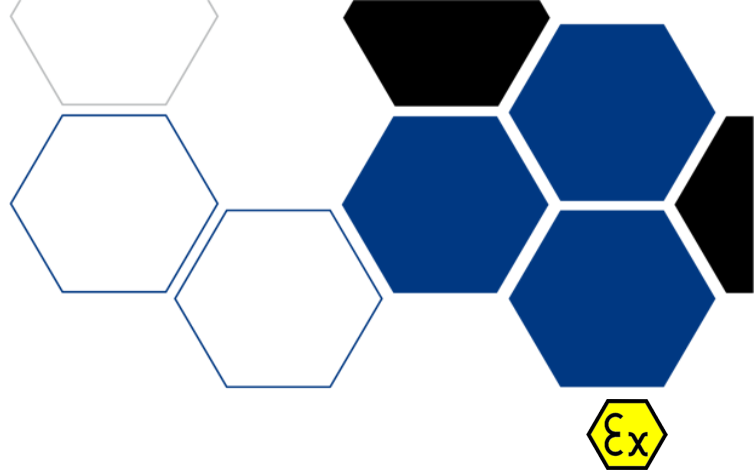




LAMPA LPI-14

- kompaktowe wymiary - grubość poniżej 4cm,
- niewielka waga - ok. 3 kg,
- obudowa wykonana z antystatycznego tworzywa sztucznego o podwyższonej wytrzymałości,
- klosz wykonany z odpornego na uderzenia poliwęglanu,
- przewody zasilające wyposażone w szybkozłącza,
- Możliwość zasilania przelotowego - każda lampa wyposażona w dwa szybkozłącza,
- Opcjonalnie podstawa lampy może być wykonana ze stali nierdzewnej kwasoodpornej.

Zmniejszone gabaryty, zwłaszcza wysokość poniżej 4cm, eliminują konieczność wykonywania wnęki w stropnicy sekcji. Przewody elektryczne na szybkołączach w połączeniu z niewielką wagą upraszczają i skracają proces montażu. Układ świetlny wykorzystujący diody LED z soczewkami kierunkowymi zapewnia prawidłowe oświetlenie przestrzeni roboczej. Podczas normalnej pracy świecą dwie diody białe oświetlające przejście załogi oraz przenośnik żarzelcowy i czoło ściany.

Lampy dostępne są w czterech wersjach różniących się mocą oraz funkcjami dodatkowymi. Wykonanie LPI-14/.../SMART wyposażone jest w optyczną sygnalizację stanu ciśnienia w zmechanizowanej sekcji ścianowej. Monitorowanie ciśnienia w siłownikach podporowych zmechanizowanej sekcji ścianowej umożliwia wykrywanie nieprawidłowych, a tym samym potencjalnie niebezpiecznych stanów pracy sekcji. Zbyt niskie ciśnienie może oznaczać nieoprawne rozparcie sekcji, zaś wzrost powyżej wartości nominalnej zbyt duży nacisk górotworu. Są to stany nieprawidłowe, o których, w sposób jasny i przejrzysty, musi zostać poinformowana załoga sterująca pracą kompleksu ścianowego. Zadanie to ułatwia optyczny sygnalizator stanu zmechanizowanej obudowy ścianowej, zabudowany w lampie LPI-14/.../SMART. W przypadku, gdy monitorowane ciśnienie dla przynajmniej jednego siłownika wykracza poza zadeklarowany zakres, biała dioda LED odpowiedzialna za oświetlenie przejścia załogi jest wyłączana. W jej miejsce załączane są diody kolorowe, oświetlające całą przestrzeń pod lampą. Kolor świecenia jednoznacznie informuje o stanie ciśnienia w siłownikach podporowych. Konstrukcja układu optycznego umożliwia niezależne sygnalizowanie ciśnienia dla obydwu siłowników osobno. Dioda odpowiedzialna za oświetlenie czoła ściany jest włączona cały czas, niezależnie od wartości monitorowanego ciśnienia.

Układ optycznego sygnalizatora stanu zmechanizowanej obudowy ścianowej do poprawnej pracy wykorzystuje dane przesyłane drogą radiową z zewnętrznego systemu monitorowania lub diagnostyki. Lampa LPI-14/.../SMART jest kompatybilna (współpracuje) z systemem monitorowania ciśnienia EH-PressCater grupy KOPEX.

Cechy/specyfikacja techniczna

Nazwa wyrobu	LPI-14 / 3	LPI-14 / 3 / SMART	LPI-14 / 5	LPI-14 / 5 / SMART
Napięcie zasilania	12 ÷ 15 VDC		15 VDC	
Maksymalny pobór prądu	220 mA (12 VDC) 180 mA (15 VDC)	260 mA (12 VDC) 250 mA (15 VDC)	270 mA (15 VDC)	310 mA (15 VDC)
Parametry iskrobezpieczne złącza zasilania	U _i = 15.8 V, I _i = 2.5 A, L _i = 0, C _i = 0			



OŚWIETLENIE WYROBISK

C E

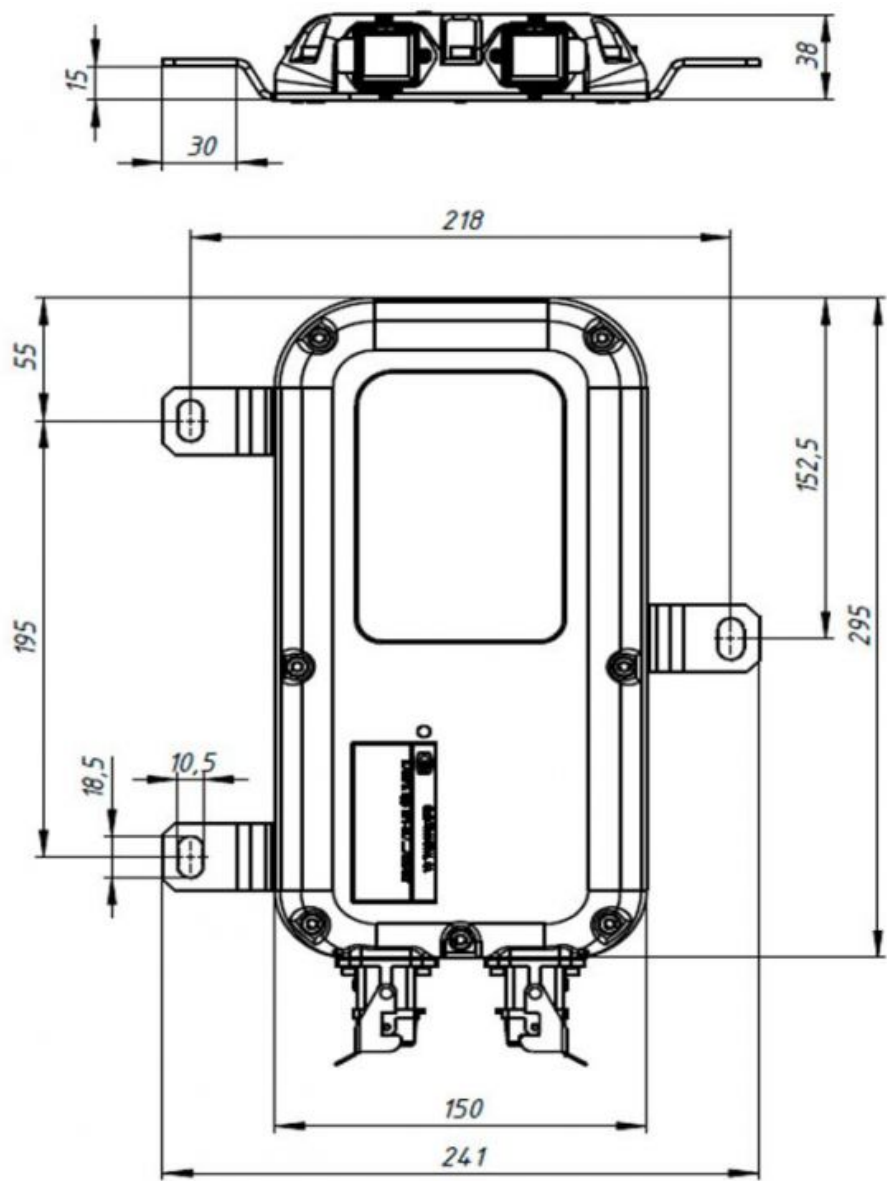


Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205

www.elektrometal.eu
Wersja z dnia: 2025-01-09

Typowy strumień świetlny źródła światła	do 300 lm	do 470 lm
Cecha budowy	I M2 Ex ib I Mb	
Nr Certyfikatu	TEST 14 ATEX 0036	
Ilość złączy zasilania	2	
Maksymalny przekrój żyły	1.5 mm	
Zakres temperatur pracy	- 20°C do + 40°C	
Stopień ochrony	IP65	
Wymiary zewnętrzne	150 x 355 x 38 mm	
Waga	3 kg	

Budowa i działanie



Elektrometal SA
43-400 Cieszyn
ul. Stawowa 71
em@elektrometal.com.pl
tel: +48 33 8575 200
fax: +48 33 8575 205